

### Separatore acqua-olio ECOTRON 25 OMI 2.500 Lt/min 15HP



**MODELLO:** ECOTRON 25

#### CARATTERISTICHE

L'acqua di condensa scaricata dagli impianti di aria compressa, contiene una serie di contaminanti quali particelle solide e di olio che, se non propriamente rimosse, contribuiranno ad inquinare seriamente l'ambiente.

**Un sistema brevettato di filtrazione a 2 stadi assorbe il residuo ammontare di contaminati** senza il bisogno di complicate formule di dimensionamento. Tale sistema, mediante un indicatore elettronico, avvisa l'utente quando l'elemento filtrante necessita di essere sostituito senza il bisogno di periodici test empirici delle acque di scarico.

**Funziona perfettamente anche collegato a qualsiasi tipo di scaricatore:** manuale, elettronico, temporizzato, di livello o capacitivo. Non c'è la necessità di smaltire l'olio separato, ma solo gli elementi filtranti. La sostituzione dell'elemento filtrante esausto è molto semplice ed agevole.

**L'olio viene trattenuto all'interno del separatore ed in uscita si ha solo l'acqua depurata.**

*Aria compressa di qualità al prezzo più basso del mercato!*

## CONDIZIONI STANDARD DI RIFERIMENTO

- Temperatura ambiente: 25 °C
- Umidità relativa: 60%
- Pressione di esercizio: pressione atmosferica

## COME FUNZIONA

Il sistema si basa su un semplice processo di **filtrazione a 2 stadi attraverso 2 differenti tipi di filtri**.

La condensa, anche sotto pressione, fluisce all'interno del separatore, attraverso la camera di depressurizzazione (1), dove un **filtro a demister** (2) trattiene le particelle solide mentre l'eventuale aria compressa residua viene scaricata dall'alto della stessa attraverso un filtro anti-odori a carboni attivi (3).

**La rimanente miscela di Acqua e Olio**, per gravità, attraversa il primo filtro (4) il quale, grazie alle sue caratteristiche fisiche, intercetta "solamente" **le particelle d'Olio lasciando scorrere liberamente l'acqua**, verso una seconda fase di filtrazione, dove, per mezzo di un filtro a carboni attivi (5), viene depurata da eventuali tracce residue di olio non trattenute dal primo (assorbimento) per poi fluire perfettamente purificata, dal collegamento di scarico.

Grazie ad una **soluzione brevettata**, un sensore elettronico (6) posizionato in prossimità del primo filtro (4) indica il livello di saturazione dello stesso, permettendo un facile check up del sistema. Quando il **filtro è saturo un ALLARME LUMINOSO compare nel display** (7) ed attivando un contatto remoto, informa l'operatore che il filtro deve essere sostituito.



## DETTAGLI TECNICI

- Portata: 2500 Lt/min - 150 m<sup>3</sup>/h
- Compressore: 15 HP
- Connessioni d'ingresso: Rp 1/2"
- Connessione d' uscita acqua: Rp 1/2"
- Dimensioni 51,5 x 17,5 x 64 cm (LxLxH)
- Peso 8 Kg

*è al prezzo più basso del mercato!*



## TECHNICAL DATA SHEET SCHEMA TECNICA

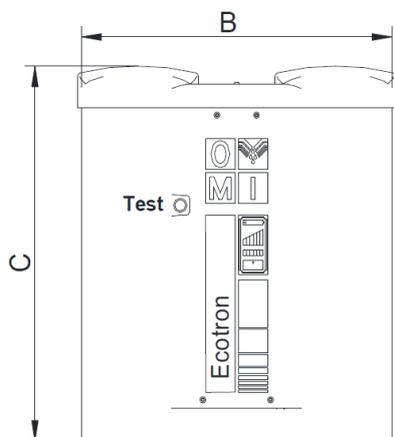
ST 05B.0025.00.0000

Rev. 00 Pag. 1/1

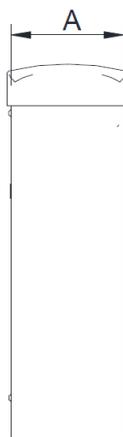
Date 30.11.06

### *Water / Oil Separator* SEPARATORE ACQUA / OLIO

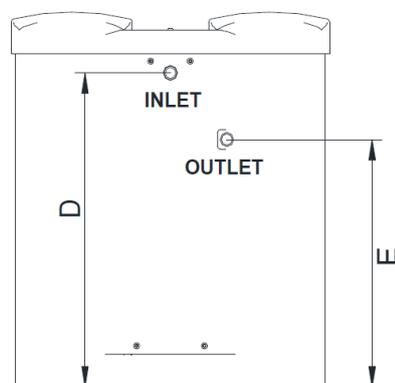
<b>MODEL:</b>	MODELLO:	<b>ECOTRON 25</b>		
<b>Rated Air capacity</b>	Portata d' aria nominale	m3/h	150	
		l/min	2500	
		SCFM	88	
<b>Compressor Power</b>	Potenza Compressore	HP	15	
<b>Power supply</b>	Alimentazione	BATTERY	2 x 1,5V type AA	
<b>Ambient temp.</b>	Temp. Ambiente	°C	min 10	
		°C	max 35	
<b>Net Weight</b>	Peso a secco	Kg	8	
<b>Inlet connections</b>	Connessioni d'ingresso	Rp	1/2"	
<b>Water outlet connection</b>	Connessione d' uscita acqua	Rp	1/2"	
<b>Replacement</b>	Ricambio	Ktron25		
<b>Dimensions</b>	Dimensioni	A	mm	175
		B	mm	515
		C	mm	640
		D	mm	560
		E	mm	490



FRONT VIEW  
VISTA FRONTALE



SIDE VIEW  
VISTA LATERALE



REAR VIEW  
VISTA POSTERIORE

***Aria compressa di qualità al prezzo più basso del mercato!***